



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Gulf Anti-Freeze Extended Life (refrigerante)

Refrigerante Anti-Congelante Premezclado 50/50 Listo Para Usar

Descripción del producto.

Gulf Antifreeze Extended Life pertenece a la serie de Refrigerantes Anti-Congelantes de alto desempeño, específicamente desarrollados para motores de última generación. Incorpora la más reciente tecnología de aditivos inhibidores de herrumbre & corrosión, antiespumantes y dispersantes; su avanzada formulación otorga un sobresaliente control de la temperatura en condiciones críticas de operación frío/calor extremo. Su base de Mono-Etilenglicol concentrado al 50% cumple con las especificaciones y últimos requerimientos en “refrigerantes premezclados 50/50 listos para usar” de los principales fabricantes de vehículos Livianos, Pesados, Motocicletas, Maquinaria, Motores Estacionarios y Equipo Original (OEM). Formulado para cumplir los requerimientos de calidad **ASTM D3306, ASTM D6210, NTC 3614**. Compatible con otras marcas de Anti-Congelante a base de Mono-Etilenglicol / Etilenglicol en proporción 50/50, independiente del color del refrigerante original.

Características y beneficios:

- Formula lista para usar, no necesitar mezclar o agregar agua.
- Excelente protección frente a la herrumbre y corrosión, que minimiza y reduce el desgaste interno del sistema de refrigeración extendiendo su vida útil.
- Sobresaliente estabilidad y control en alta temperatura, que reduce el aumento de temperatura protegiendo las partes críticas del motor.
- Superior desempeño a baja temperatura, que evita el congelamiento del sistema, facilitando el arranque en frío y otorgando protección extra al motor.
- Alta estabilidad química que elimina por completo la formación de espuma y cavitación en comparación con refrigerantes a base agua.
- Exclusiva formulación bactericida, que minimiza la presencia de obstrucciones o atascos producto de bacterias y microorganismos presentes en el sistema de refrigeración.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Gulf Anti-Freeze Extended Life formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones para anticongelantes:

Caterpillar EC-1	Navistar CEMS B-1 TYPE III	KSM 2142
Cummins 3666286 /85T8-2, 90T8-4	Paccar	JASO M325
Detroit Diesel 7SE298, 93k217	Peterbilt	British Standards 6580VW
Especificación federal A-A-870A	SAE J1034	Audi/Porsche/Seat/Skoda TL 774C
Freightliner	SAE J814	BMW GS 94000
GM 1825M	Terex	MB 326.0/326.2
GM 1899M	Thermo King	GM GME L 1301/SATURN
John Deere H24	TMC of ATA RP-329B	Fiat alfa Romeo/Lancia 9.55523
Link Belt	TMC of ATA RP-338	Crysler Ms-7170
Mack	Volvo cars 128 6083	Ford ESD-M97B49-A
Lada TTM VAZ1.97.717-97	Deutz DQC CA-14	Behr – Perkins - Case JIC-501
MAN M 324 Type NF	Iveco 18-1830	JDS-G135
CES 14439	TMC RP 329	MTU MTL 5048

Internacional, KOMATSU, CATERPILLAR, VOLVO MACK, GENERAL MOTORS, KUBOTA.

Gulf Anti-Freeze Extended Life

Refrigerante Anti-Congelante Premezclado 50/50 Listo Para Usar

Aplicaciones.

- Motores y sistemas de refrigeración automotriz e industrial que requieran un Anti-Congelante “Premezclado Listo Para Usar” a base de Mono-Etilenglicol concentrado al 50%.
- Motores y equipo original (OEM) con refrigerante de origen a base de Etilenglicol concentrado al 50% y que **NO REQUIERE ADICION** de agua.
- Vehículos Livianos, Pesados, Motocicletas, Equipo Estacionario o Móvil que requieren un refrigerante bajo cualquiera de los siguientes estándar ASTM D3306, ASTM D6210, o, NTC 3614.
- Motores con temperatura ambiente en el encendido desde -40°C bajo cero [-40°F] hasta 139°C [282,2°F].

Método de uso:

1. Permitir que el motor se encuentre frío (temperatura ambiente).
2. Drene el refrigerante de acuerdo a procedimiento establecido por fabricante.
3. Adicione **Gulf Anti-Freeze Extended Life** hasta completar el nivel especificado por el fabricante.
4. Producto premezclado de calidad superior y **NO REQUIERE ADICIONAR AGUA** en ninguna proporción.
5. Realice el encendido y puesta en marcha del motor según procedimientos de fabricante.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Propiedades Típicas.

Aplicación: recomendado para motores a diésel y gasolina. Sistemas de refrigeración (enfriamiento).

ANTICONGELANTE %	PUNTO DE CONGELAMIENTO, °F/°C	PUNTO DE EBULLICIÓN, °F/°C
40	-12/-14	260/126
50	-34/-37	265/129
60	-62/-52	271/133
70*	-90/-67	277/135

Cumple con las siguientes especificaciones		Gulf Anti-Freeze Extended Life
ASTM D3306, ASTM D 4985		X
ASTM D6210		X
NTC 3614		X
Características típicas		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores típicos
Color	Organoléptico	ROJO
Apariencia	visual	Claro y brillante
Olor	Organoléptico	Característico
Gravedad específica (15/15°C)	D 1122, D 5931	1,065
Solubilidad en agua; %		100%
Densidad a 20°C g/cm ³ o Kg/l		1.065
% masa de glicoles anti-congelamiento		92
% masa de inhibidores de corrosión		5
% masa de agua	%, Propiedades físicas	3
Punto de ebullición (inflamación), protección contra la ebullición con tapa de radiador 15 lb/pulg 2 (1bar) 50% refrigerante / 50 % agua	D1120	107,8°C (226°F)
Punto de ebullición, sin diluir		162°C (325°F)
Efectos sobre los acabados automotrices (motor o vehículo)		Ningún efecto
Contenido de cenizas, % peso	D 1119	2.5
Reserva de alcalinidad	D 1121	5
Temperatura Máxima de Operación @ 15 psia		140°C [284°F]
Punto de congelamiento, protección contra congelación 50% refrigerante/50 % agua	D1177, D6660	-37°C [-34.6°F]
Cloruros	D 3634	TÍPICO 3 – MAX 25
Fosfatos, ppm	D 5827	< 10
Agua, % peso		3.1
Nitrito		1538 ppm
Molibdato		800 ppm
pH, diluido al 50 %	D 1287	7.5 – 11.0
pH directo 25°C	D1287	10

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilttd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

pH diluido 10%	D1287	7.99
Protección para metales	Especificar.	Protección a los distintos metales del motor Aluminio, Hierro, Cobre, Bronce, Acero, soldadas, aleaciones.
Contenido de nitrito, borato, fosfato y silicato		No contiene
Efectos en no metales (Cobre, soldadura, bronce, acero, hierro fundido y aluminio)		Sin efectos adversos
Contenido de glicol, % (monoetilenglicol)		51.5
Contenido de Ethenol; %		0
Cavitación – erosión 100 horas	D 2809	8 min
Antiespumante		Si contiene
Espuma prueba	D 1881	150 ml / 2 ml / 5 seg . Rotura max.
Estabilidad de almacenamiento,	Condiciones normales	Gran estabilidad >3 años
Intervalo de cambio / Vida útil	Manual de fabricante Revisar	LARGA DURACIÓN 1000 horas 0 30000 km

Presentaciones:

55 galones	5 galones	2.5 galones	CJ 1X6 galones	CJ 1X12 litros	Granel
✓	✓		✓	✓	✓

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilt.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.