



## Gulf Harmony AW

### *Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño*

#### Descripción de Producto

**Gulf Harmony AW** son aceites lubricantes hidráulicos anti desgaste de gran desempeño específicamente diseñados para sistemas hidráulicos de alta presión que operan bajo condiciones moderadas y severas en el servicio de la industria. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer superior protección contra la degradación por oxidación, la herrumbre, corrosión y desgaste. Brinda además un efectivo control de la espuma, excelente separación del agua y propiedades de rápida liberación de aire. Los grados de viscosidad más bajos (ISO 10 a ISO 100) se formulan con sistema de aditivos antidesgaste a base de Zinc que son térmicamente estables y los grados de viscosidad más altos ( ISO 150 a ISO 460 ) se basan en un sistema de aditivos anti desgaste libres de ceniza, superando los requisitos de rendimiento de los estándares de la industria a nivel mundial, tales como: DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM; y, de fabricantes a nivel mundial tales como: Denison, FIVES CINCINNATI y Eaton (Vickers).

#### Servicios y Beneficios

- Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.
- Excepcional propiedad anti desgaste, da como resultado una mayor vida útil de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.
- Superior demulsibilidad ayuda a una separación más rápida del agua del aceite y una mayor resistencia a la formación de emulsiones.
- Sus especiales inhibidores de la herrumbre y corrosión protegen los componentes multi metalúrgicos, aún en presencia de humedad.
- Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente usados en sistemas hidráulicos.

#### Aplicaciones

##### ISO VG 10 hasta ISO VG 100

- Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas y severas dentro del servicio de la industria y transporte.
- Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema constante y se requiere de un aceite hidráulico que proteja todo el sistema a un bajo costo.
- Lubricación en sistemas hidráulicos móviles, sistemas de transmisión de poder y equipos en general.

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web [www.lubrisa.com](http://www.lubrisa.com) / [www.gulfoilltd.com](http://www.gulfoilltd.com) o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



## ISO VG 150 hasta ISO VG 460

- Recomendado para un amplio rango de aplicaciones industriales que requieren un aceite lubricante anti desgaste:
- Sistemas de circulación de aceite.
- Rodamientos simples y de apoyo.
- Lubricación general de equipo

### Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

**Aplicación:** Sistemas hidráulicos

Grados de Viscosidad ISO		10	15	22	32	46	68	100	
<b>Especificaciones</b>									
DIN 51524 (Part II,III)		X	X	X	X	X	X	X	
ISO 11158 HM		X	X	X	X	X	X	X	
Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S3					X	X	X		
Eaton E-FDGN-TB002-E / ISO 11158 /ASTM 6158-05					X	X	X		
Bosch Rexroth 07 075 for vane, piston & gear pumps, & 90220;ANSI/AGMA 9005-E02-RO;ASTM D5168 (HM,HV) ;GM LS-2;U.S. Steel 126,127;Racine					X	X	X		
<b>Tiene las siguientes aprobaciones</b>									
Cincinnati Lamb P-68, P-69 and P-70					P-68	P-70	P-69		
Denison HF-0, HF-1, HF-2					X	X	X		
<b>Propiedades Típicas</b>									
Parámetros de Pruebas		Método ASTM	Valores Típicos						
Viscosidad @ 100 °C, cSt						6.9	8.78		
Viscosidad @ 40 °C, cSt		D 445	10.1	15.1	22.2	31.2	46	68	98.3
Índice de viscosidad		D 2270	97	97	98	100	105	101	97
Punto de inflamación, °C		D 92	136	164	186	202	230	220	230
Punto de fluidez °C		D 97	-24	-24	-24	-24	-29	-29	-18
Densidad @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.847	0.858	0.865	0.87	0.874	0.881	0.886
Rust Test		D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsión Test 30 minutos max	@ 54 °C	D 1401	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)	Pasa (20 min)
	@ 82 °C		-	-	-	-	-	-	Pasa
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences		D 892 *	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Estabilidad a la Oxidación (rendimiento) Turbine Oil Stability Test, hrs		D 943	3000+			5000+ horas			2000+
FZG, fail load stage, minimum		DIN 51354 Part II	-	-	-	11	11	11	11

\* Nil (nada)

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web [www.lubrisa.com/](http://www.lubrisa.com/) [www.gulfoilltd.com](http://www.gulfoilltd.com) o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



## Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

ISO Viscosity grades		150	220	320	460	
<b>Cumple con las siguientes especificaciones</b>						
DIN 51524 Part 2-HLP		X	X	X	X	
AFNOR NFE 48-603 (HM)		X	X	X	X	
ISO 11158 HM		X	X	X	X	
<b>Propiedades Típicas</b>						
Parámetros de Prueba		Método ASTM	Valores Típicos			
Viscosity @ 40 °C, cSt		D 445	148.9	221	321.1	465
Viscosity Index		D 2270	96	96	95	95
Flash Point, °C		D 92	246	256	266	280
Pour Point, °C		D 97	-9	-6	-6	-6
Density @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.89	0.894	0.898	0.902
Rust Test		D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max	@ 82 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences		D 892	Nil	Nil	Nil	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs		D 943	1500+	1000+		
FZG, fail load stage, minimum		DIN 51354 Part II	11	11	11	11

\* Nil (nada)

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web [www.lubrisa.com/](http://www.lubrisa.com/) [www.gulfoilltd.com](http://www.gulfoilltd.com) o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.