



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Gulf Harmony AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

Descripción de Producto

Gulf Harmony AW 100 son aceites lubricantes hidráulicos anti desgaste de gran desempeño específicamente diseñados para sistemas hidráulicos de alta presión que operan bajo condiciones moderadas y severas en el servicio de la industria. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer superior protección contra la degradación por oxidación, la herrumbre, corrosión y desgaste. Brinda además un efectivo control de la espuma, excelente separación del agua y propiedades de rápida liberación de aire. Los grados de viscosidad más bajos (ISO 10 a ISO 100) se formulan con sistema de aditivos antidesgaste a base de Zinc que son térmicamente estables y los grados de viscosidad más altos (ISO 150 a ISO 460) se basan en un sistema de aditivos anti desgaste libres de ceniza, superando los requisitos de rendimiento de los estándares de la industria a nivel mundial, tales como: DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM; y, de fabricantes a nivel mundial tales como: Denison, FIVES CINCINNATI y Eaton (Vickers).

Servicios y Beneficios

- Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.
- Excepcional propiedad anti desgaste, da como resultado una mayor vida útil de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.
- Superior demulsibilidad ayuda a una separación más rápida del agua del aceite y una mayor resistencia a la formación de emulsiones.
- Sus especiales inhibidores de la herrumbre y corrosión protegen los componentes multi metalúrgicos, aún en presencia de humedad.
- Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente usados en sistemas hidráulicos.

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas y severas dentro del servicio de la industria y transporte.
- Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema constante y se requiere de un aceite hidráulico que proteja todo el sistema a un bajo costo.
- Lubricación en sistemas hidráulicos móviles, sistemas de transmisión de poder y equipos en general.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Aplicación: Sistemas hidráulicos

Grados de Viscosidad ISO		100
Especificaciones		
DIN 51524 (Part II,III)		X
ISO 11158 HM		X
Eaton E-FDGN-TB002-E / ISO 11158 /ASTM 6158-05 TIPO HM and HV/ AFNOR NF E 48-603 HM and HV		X
Propiedades Típicas		
Parámetros de Pruebas	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 100 °C, cSt		11.2
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	100
Índice de viscosidad	D 2270	97
Punto de inflamación, °C	D 92	254
Punto de fluidez °C	D 97	-17
Gravedad específica @ 15.6°C, Kg/l	D 1298	0.886
Gravedad API	D 287	31.0
Color, visual	D 1500	1.5
Corrosión a la lámina de cobre	D 130	1a
Rust Test	D 665A/B	Pasa
Emulsión Test 30 minutos max	@ 54 °C	Pasa (20 min)
	@ 82 °C	-
Separación de agua Aceite-Agua-Emulsión (min)	D 1401 (40-40-0) 30	40-40-0 (30)
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences	D 892 *	Nil
Estabilidad a la Oxidación (rendimiento) Turbine Oil Stability Test, hrs	D 943	2000+ horas
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11

* Nil (nada)

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.