



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Gulf COOLING Refrigerante

Descripción del producto.

Gulf COOLING, proporciona protección contra la corrosión y el sobrecalentamiento evitando la formación de residuos de óxido, extendiendo la vida del radiador y los sistemas de enfriamiento.

Gulf COOLING, reduce la formación de depósitos y obstrucciones en ductos, tuberías y serpentines, mejorando la transferencia de calor y el desempeño general del sistema de enfriamiento.

Características y beneficios:

- Mejora la transferencia de calor.
- No necesita aditivos suplementarios.
- Efectiva protección contra el óxido y la corrosión reduciendo el desgaste y extendiendo la vida de los componentes.
- Excelente control de la temperatura, manteniendo el motor dentro de sus límites operación y funcionamiento.
- Extiende la vida útil del radiador y los sistemas de enfriamiento.
- Protege contra la corrosión.

Aplicaciones:

Gulf COOLING, es ideal dentro del sector automotriz para ser utilizado en vehículo livianos y sistemas de refrigeración automotriz que requieran un sustituto directo de aguas duras, agua potable o agua mineral como líquido refrigerante.

Instrucciones de Uso:

- Permitir que el motor se encuentre frío (temperatura ambiente).
- Drene el refrigerante de acuerdo a procedimiento establecido por fabricante.
- Adicione Gulf Cooling hasta completar el nivel especificado por el fabricante.
- Realice el encendido y puesta en marcha del motor según procedimientos de fabricante.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilttd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.



GULF OIL INTERNATIONAL • LONDON, ENGLAND

Propiedades Típicas		
Parámetros de Prueba	Método ASTM	
Aspecto	organoléptico	Líquido
Color	organoléptico	ROJO
pH directo a 25°C	D 1287	8.1
Densidad , g/ml		1.02
Punto de Congelamiento, °C	D1177, D6660	min -5
Punto de Ebullición, °C (°F)	D1120	100 (212)
Solubilidad en agua		100%



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO: LUBRISA S.A.
WWW.LUBRISA.COM



Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilt.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.